



Tecnofilm[®]

thermoplastic compounds



Elastomeri termoplastici e leghe polimeriche per applicazioni nel settore auto ed elettrodomestici

Tecnofilm Spa nasce nel 1972, specializzandosi nella produzione di compounds termoplastici a base SBS destinati all'industria delle calzature.

L'azienda ha studiato e fatto proprie le problematiche del settore, contribuendo al suo sviluppo con innovative proposte e soluzioni di carattere tecnico a supporto dei cambiamenti stilistici.

Sempre al passo con i tempi, assecondando gli aspetti mutevoli della moda, si è dimostrata partner ideale ed ha conquistato un ruolo leader tra i produttori di TPR per calzature.

Dal 2002, il laboratorio interno di Ricerca e Sviluppo ha dedicato particolare attenzione alla messa a punto di nuovi compounds in SEBS e TPU, di materiali termoplastici elastomerici (TPV-EUROTER) e di leghe polimeriche (TPO), per dar vita ad un'ampia gamma di prodotti da elastomerici a rigidi, per i nuovi settori applicativi, al fine di implementare una decisa strategia di diversificazione di prodotto e di mercato.

I nostri principali punti di forza sono la capacità innovativa, il servizio al cliente e la flessibilità. Siamo in grado di studiare, realizzare e fornire ai nostri clienti il materiale di cui hanno bisogno, supportandoli inoltre con un servizio di assistenza tecnica e consulenza per la scelta e l'utilizzo dei nostri compounds.

Alla base del nostro successo vi è una intensa attività di ricerca e sviluppo di nuovi prodotti, processi produttivi ed applicazioni, fondata sulle competenze e l'esperienza dei nostri collaboratori e tecnici.

I nostri TPV-EUROTER sono materiali termoplastici vulcanizzati, con una serie di caratteristiche proprie delle gomme vulcanizzate, che forniscono alte prestazioni in termini di flessibilità, basso compression set e buona processabilità.

Questi prodotti sono processabili con normali apparecchiature per termoplastici e possono essere iniettati, estrusi, filmati e termoformati come normali prodotti termoplastici. Gli scarti di lavorazione possono essere riprocessati, con notevoli vantaggi in termini di efficienza e sostenibilità ambientale.

Gli EUROTER hanno una buona resistenza all'invecchiamento, all'ozono, agli U.V., in confronto alle tradizionali gomme vulcanizzate (thermo-set).

Questa serie di proprietà consente ai nostri prodotti di poter essere utilizzati in una ampia gamma di applicazioni.

Principali proprietà degli EUROTER:

- ottima resistenza alle alte e basse temperature, da 135°C a -60°C e ad oli e grassi. Questa proprietà consente ai manufatti una lunga durata in servizio;
- alta resistenza all'abrasione e basso coefficiente di frizione;
- buone caratteristiche meccaniche, alta resistenza alla lacerazione ed alla fatica, ottima resistenza a molti acidi, basi e soluzioni acquose;
- ampia gamma di prodotti da 35 Shore A a 60 Shore D, che coprono una vasta serie di applicazioni, anche complesse e difficilmente realizzabili con le tradizionali gomme vulcanizzate;
- eccellente resistenza all'ozono, agli U.V. ed all'invecchiamento dopo l'esposizione alla luce.

**Estrusione
Extrusion**

Proprietà/Property	Range +/-	Standard	A35	A45	A55	A65	A75	A85	A90	D40	D50	D60
Densità/Density	0.02	DIN 53 479	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94
Durezza/Hardness 15" SH/A	3	ISO 868	35	45	55	65	75	85	90	40	50	60
Carico a rottura/Tensile Strength (at break) Mpa	1	ISO 37	4	4.5	5	6	8	10	12	14	16	18
Allungamento/Elongation (at break) %	100	ISO 37	550	550	500	450	450	500	500	550	600	600
Lacerazione/Teat strenght N/mm	5	DIN 53515	15	15	24	28	38	50	60	75	90	100
Modulo al 100%/Modulus at 100% MPa	0.5	ISO 37	1.5	2	2.5	3	3	3.5	5	8	12	14
Modulo al 300%/Modulus at 300% MPa	0.5	ISO 37	2	3	4	4.5	5.5	6				
Compression set %	3	ISO 815	30	32	34	36	36	38	38	44	45	50

**Stampaggio
Moulding**

Proprietà/Property	Range +/-	Standard	A35	A45	A55	A65	A75	A85	A90	D40	D50	D60
Densità/Density	0.02	DIN 53 479	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94
Durezza/Hardness 15" SH/A	3	ISO 868	35	45	55	65	75	85	90	40	50	60
Carico a rottura/Tensile Strength (at break) Mpa	1	ISO 37	4	4.5	5	6	8	10	12	14	20	22
Allungamento/Elongation (at break) %	100	ISO 37	550	550	500	450	450	500	500	550	600	600
Lacerazione/Teat strenght N/mm	5	DIN 53515	18	20	25	30	40	50	65	75	90	100
Modulo al 100%/Modulus at 100% MPa	0.5	ISO 37	1.5	1.5	2	2.5	3	4	5	9	12	14
Modulo al 300%/Modulus at 300% MPa	0.5	ISO 37	2	2.5	3.5	4	4.5	6	7	9	10	12
Compression set %	3	ISO 815	30	32	32	34	34	36	38	44	45	50

**Soffiaggio
Blowmoulding**

Proprietà/Property	Range +/-	Standard	A65	A75	A85	A90	D40	D50
Densità/Density	0.02	DIN 53 479	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94
Durezza/Hardness 15" SH/A	3	ISO 868	65	75	85	90	40	50
Carico a rottura/Tensile Strength (at break) Mpa	1	ISO 37	6	8	10	12	16	20
Allungamento/Elongation (at break) %	100	ISO 37	600	600	650	650	650	650
Lacerazione/Teat strenght N/mm	5	DIN 53515	35	45	55	70	80	90
Modulo al 100%/Modulus at 100% MPa	0.5	ISO 37	2	3	4	6	8	11
Modulo al 300%/Modulus at 300% MPa	0.5	ISO 37						
Compression set %	3	ISO 815	38	40	44	45		

Si possono avere gradi speciali:

- caricati con peso specifico > 1;
- con durezza molto basse, 25/30 Shore A;
- alimentari, a specifica FDA per tutte le durezza;
- antifiamma, a specifica UL 94 - classe V0;
- neutri, quasi incolore e trasparenti;
- per adesioni particolari e per applicazioni resistenti agli idrocarburi e ad altri prodotti.



www.tecnofilm.com
info@tecnofilm.com

Tecnofilm Spa
Via Fratte, 6968 - Casette d'Ete
63019 Sant'Elpidio a Mare (FM)
Phone: + 39 0734 8681
Fax: + 39 0734 990863/
+ 39 0734 990870